

b) Metoda PIN systému

Představuje:

- odlití otisku ultratvrdou sádrrou nebo modelovým plastem
- po ztuhnutí modelového materiálu – vyjmutí tzv. „rohlíku“ z otisku
- ořezání styčné plochy s budoucím podstavcem rovnoběžně s okluzní rovinou
- paralelní vyvrtání děr pro vlepení čepů na laserovém zavaděči
- vlepení čepů do všech segmentů pracovní části modelu
- izolace vodou
- vytvoření podstavce z ultratvrdé sádry pomocí formičky na podstavec
- oddělení pracovní části modelu a podstavce od sebe
- separace jednotlivých segmentů modelu
- při použití této metody zhotovení děleného modelu jsou všechny jeho části vyjímatelné.

b) Metoda PIN systému

Představuje:

- odlití otisku ultratvrdou sádrrou nebo modelovým plastem
- po ztuhnutí modelového materiálu – vyjmutí tzv. „rohlíku“ z otisku
- ořezání styčné plochy s budoucím podstavcem rovnoběžně s okluzní rovinou
- paralelní vyvrtání děr pro vlepení čepů na laserovém zavaděči
- vlepení čepů do všech segmentů pracovní části modelu
- izolace vodou
- vytvoření podstavce z ultratvrdé sádry pomocí formičky na podstavec
- oddělení pracovní části modelu a podstavce od sebe
- separace jednotlivých segmentů modelu
- při použití této metody zhotovení děleného modelu jsou všechny jeho části vyjímatelné.

b) Metoda PIN systému

Představuje:

- odlití otisku ultratvrdou sádrrou nebo modelovým plastem
- po ztuhnutí modelového materiálu – vyjmutí tzv. „rohlíku“ z otisku
- ořezání styčné plochy s budoucím podstavcem rovnoběžně s okluzní rovinou
- paralelní vyvrtání děr pro vlepení čepů na laserovém zavaděči
- vlepení čepů do všech segmentů pracovní části modelu
- izolace vodou
- vytvoření podstavce z ultratvrdé sádry pomocí formičky na podstavec
- oddělení pracovní části modelu a podstavce od sebe
- separace jednotlivých segmentů modelu
- při použití této metody zhotovení děleného modelu jsou všechny jeho části vyjímatelné.

b) Metoda PIN systému

Představuje:

- odlití otisku ultratvrdou sádrrou nebo modelovým plastem
- po ztuhnutí modelového materiálu – vyjmutí tzv. „rohlíku“ z otisku
- ořezání styčné plochy s budoucím podstavcem rovnoběžně s okluzní rovinou
- paralelní vyvrtání děr pro vlepení čepů na laserovém zavaděči
- vlepení čepů do všech segmentů pracovní části modelu
- izolace vodou
- vytvoření podstavce z ultratvrdé sádry pomocí formičky na podstavec
- oddělení pracovní části modelu a podstavce od sebe
- separace jednotlivých segmentů modelu
- při použití této metody zhotovení děleného modelu jsou všechny jeho části vyjímatelné.